



Integra

soluciones ambientales

TRATAMIENTO DE AGUA DE APORTE Y SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN CTG-E Sistema Electrolítico

La tecnología

Hace más de 10 años, en Israel, se desarrolló un innovador sistema para el tratamiento para los **circuitos de refrigeración, el agua de aporte**, eliminación de incrustaciones, corrosión así como erradicación de fauna microbiana en el interior de los circuitos de agua en edificios e instalaciones industriales.

El sistema, patentado, pertenece en la actualidad a **Clean Technologies Group (CTG)** y a través de su filial Española Integra Environmental, introduce esta tecnología en España, aportando sus conocimientos y soporte técnico a nuestros clientes locales.

Problemas en los sistemas de agua

Los sistemas de intercambio de calor evaporan agua, concentrando las impurezas en el interior.

Las impurezas pueden ser minerales disueltos, materia insoluble, agentes contaminantes y microorganismos, y, si los utilizamos, aditivos químicos.

Estas impurezas pueden causar serias reducciones en la eficiencia de la transferencia de calor, incrementando las operaciones de mantenimiento, fallos críticos del sistema, e incrustaciones en las tuberías.

Altas concentraciones de impurezas en los sistemas, pueden suponer un número de serios problemas, como:

- ① Incrustaciones
- ① Corrosión
- ① Bio-infección
- ① Crecimiento microbiológico

El sistema EST

- ① Basado en tecnología patentada.
- ① Más de 10 años de experiencia.
- ① Más de 2000 clientes satisfechos
- ① Un equipo que trata todos los problemas: Incrustaciones; Corrosión; Bio-infección y Crecimiento Microbiológico.
- ① Equipamiento robusto, con pocas partes móviles y mantenimientos realmente Reducidos.

Mantenimiento reducido y tecnología probada

Ahorro total de más del 40% en Costes de Operación

Ventajas del Sistema EST

Sin productos químicos: El sistema elimina el uso de agentes químicos en el proceso de tratamiento.

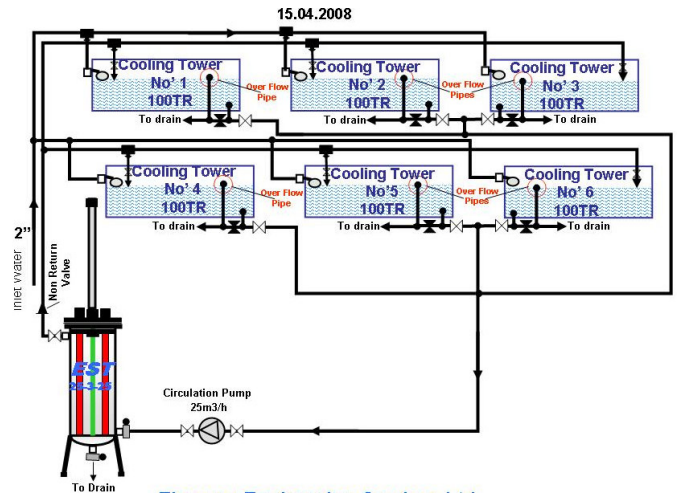
Ahorros: El sistema permite grandes ahorros en todos los parámetros relevantes de coste, incluyendo:

- 40-60% agua,
- 5-15% electricidad,
- 10-50% costes de mano de obra.

Mejora la funcionalidad: Mejora la eficiencia del intercambio de calor.

Mejora la operatividad: Menos interrupciones, mínimas paradas para la limpieza total del sistema y reparaciones, menos partes reemplazables, y menos mantenimiento.

Reutilización de agua: El agua de rechazo del sistema EST puede ser usada para jardines, plantas y otras necesidades.



Cientes

- ① Hoteles.
- ① Hospitales.
- ① Industrias: Alimentarias, Cárnicas, Centros Logísticos, Química, Generación Eléctrica, etc...
- ① Centros Comerciales.
- ① Edificios Oficiales y de oficinas.

